

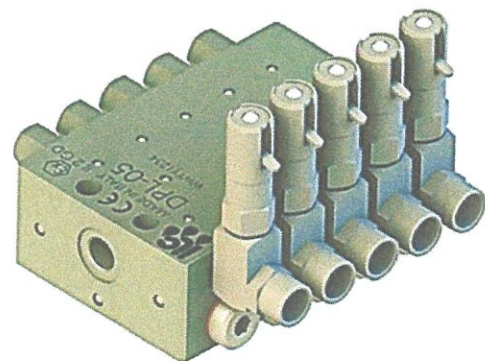
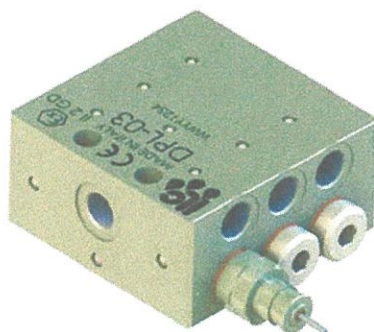
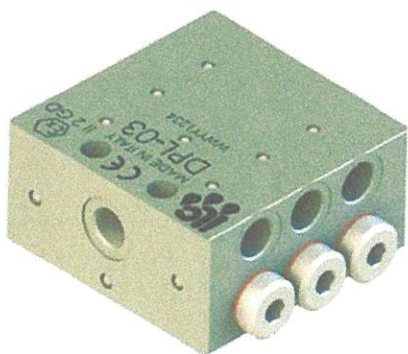


DPL

Моноблочные прогрессивные распределители

Высокое качество и высокая устойчивость

Непревзойденная комбинация производительности и удобства



СОДЕРЖАНИЕ

Описание	3
Технические данные	4
Выходы	5
Коды для заказа	8
Соединения	9
Запорные клапаны	10
Управление циклом	11
Индуктивные датчики (ATEX)	12
Датчик памяти	13
Соединительные фитинги	14

Особенности и общее описание

Система DPX дозирует смазку с прогрессивным движением поршня. Каждый поршень управляет следующим в последовательности, полученной с помощью одиночного потока подачи.

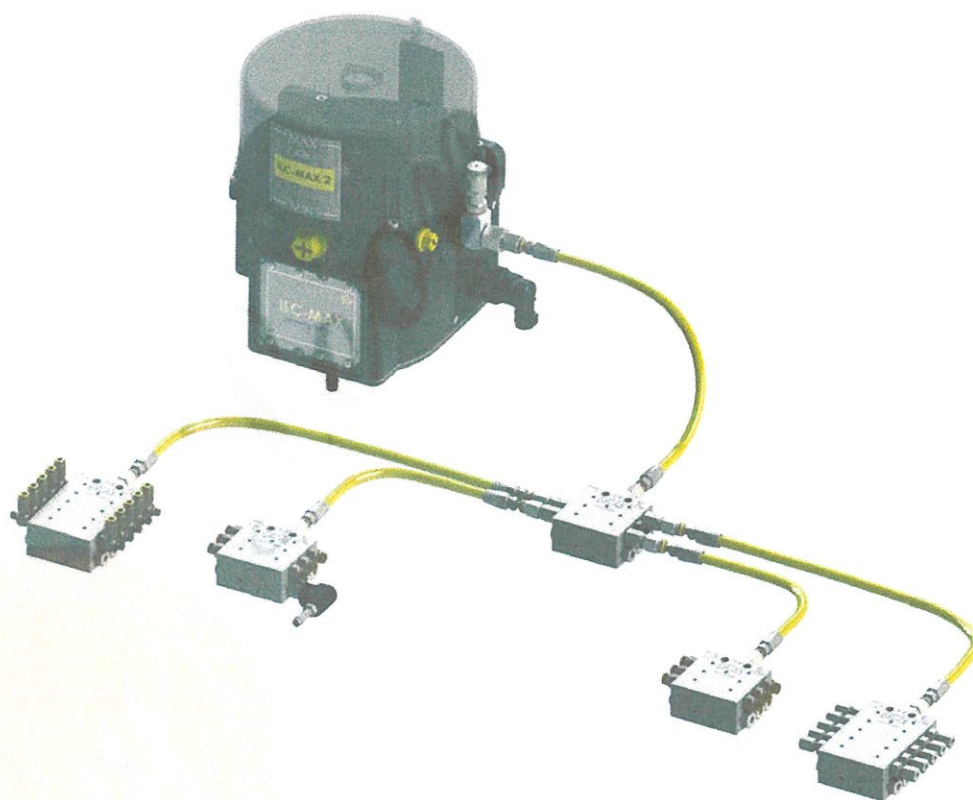
Эта система имеет высокую точность для дозирования масла и смазки на одну или несколько точек смазки. Каждый поршень соединен последовательно с компонентом перед или после него и, следовательно, сбой одного из этих элементов приводит к остановке последовательности и, следовательно, к торможению системы.

Это торможение происходит также во время любого внешнего засорения или когда подключен неиспользуемый выход.

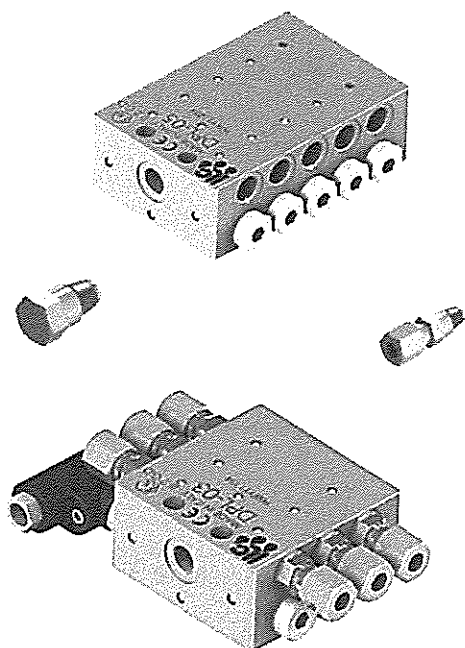
Чтобы проверить весь процесс распределения, достаточно установить один визуальный или электрический контроль.

Расход насоса является дробным, когда блоки распределителя расположены в каскаде. Главный распределитель может управлять одним или несколькими прогрессивными распределителями. Эти распределители могут, в свою очередь, поставлять другой блок распределителей.

Рекомендуется иметь не более двух каскадов после главного распределителя по причинам сжимаемости и аэрации. Любое дальнейшее добавление распределителей может вызвать неправильный поток, особенно при использовании смазки или низких скоростях потока.



Преимущества прогрессивных распределителей DPL



Стандартизированный вход к обратному клапану

Более простая конфигурация с меньшим количеством поршней

Возможность закрывать один из двух выходов

Два разных способа подключения к выходам

Заглушка для передачи к следующему выходу

Разделительный штуцер для одного выхода

Технические данные

Рабочее давление

От 15 до 300 бар

Смазка (при минимальной рабочей температуре)

Минеральное масло (мин 46 cSt) или смазка (макс NGLI-2)

Рабочая температура

От -40°C до 110°C

Расход (на выходе)

200мм³/цикл

Выходной порт

1/8" G

Обратный клапан

Стандартный на входе

Выходной порт

M10x1

Количество выходов

от 6 до 20

Скорость срабатывания поршней

Макс 350/мин

Покрытие

Цинк+никель

Сертификация

ATEX II GD - CE

Материал изделия

Сталь, Цинк-никель покрытие

Выходы

Как объединять/разделять выходы

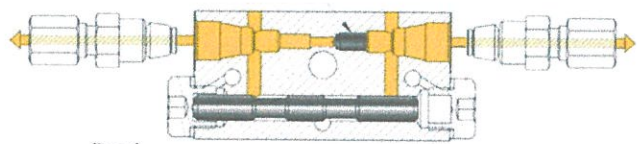


Рис.1

Одна разделительная пробка (Рис. 1) делит смазку через два выхода. Чтобы иметь только один выход с двойным расходом, снимите пробку и закройте один из выпускных отверстий заглушкой (Рис. 2).

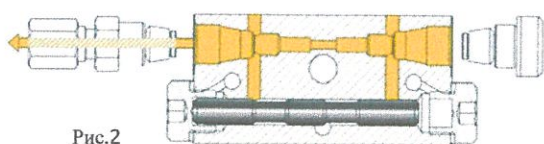


Рис.2

Выходы

Сумма расходов

Используя заглушку 05.026.1, смазка подается в выходное отверстие ниже. В примере (Рис. 3) заглушка используется в выходе С, и смазка передается к выходному отверстию Е, равно как и пробка на выходе G, которая передает смазку в I. Заглушки в выходах D, F и H передают смазку к выходному отверстию L.



05.026.1



05.026.0

Для решений, связанных с комбинацией заглушек 05.026.0 и 05.026.1, необходимо обратиться в технический офис ILC.

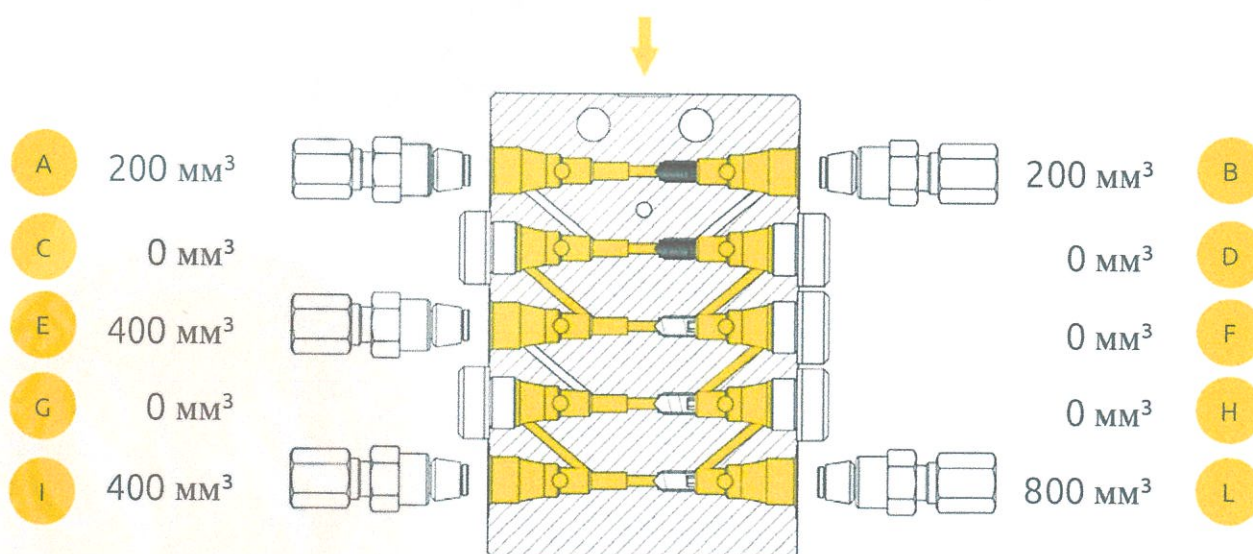
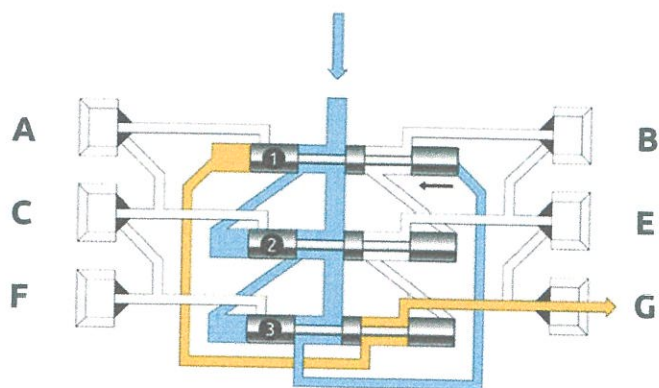
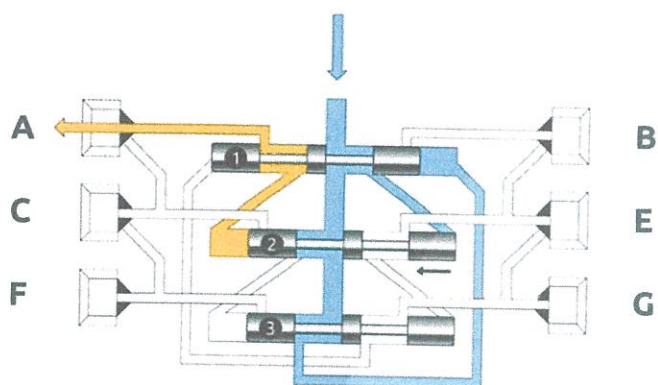


Fig.3



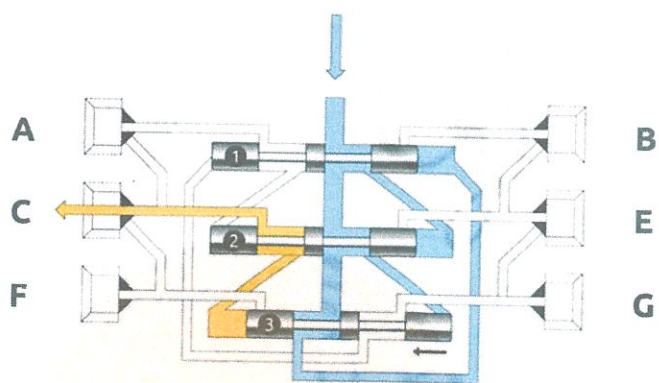
A

Давление потока смазки (синий) перемещает поршень 1 влево, что позволяет сбрасывать смазку (желтый) из G.



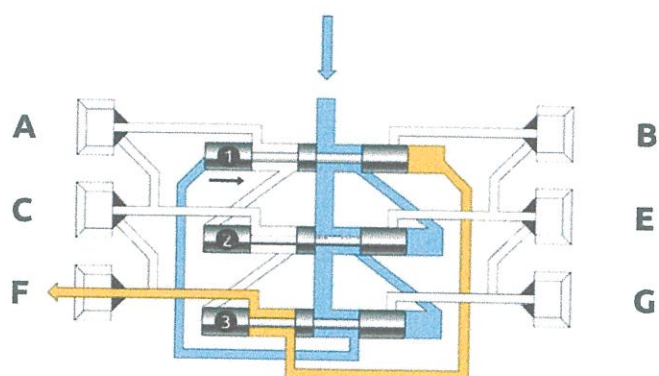
B

Когда поршень 1 достигает своего предела, давление потока смазки (синий) начинает действовать на поршень 2. Смазка (желтый) сливается из A.



C

Когда поршень 2 достигает своего предела, давление потока смазки (синий) начинает действовать на поршень 3. Смазка (желтый) сливается из C.

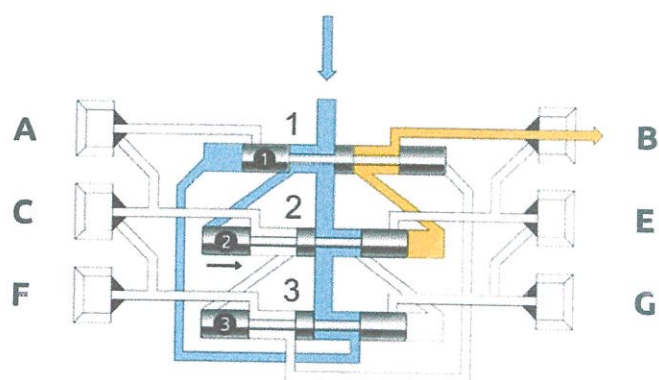


B

E

G

Когда поршень 3 достигает своего предела, давление потока смазки (синий) начинает действовать на поршень 1. Смазка (желтый) сливается из F.

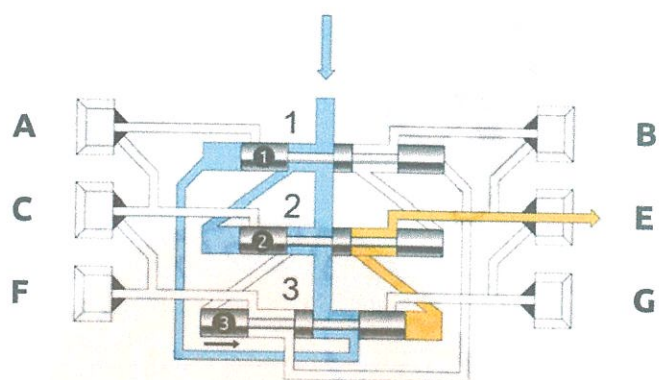


B

E

G

Когда поршень 1 достигает своего предела, давление потока смазки (синий) начинает действовать на поршень 2. Смазка (желтый) сливается из B.



B

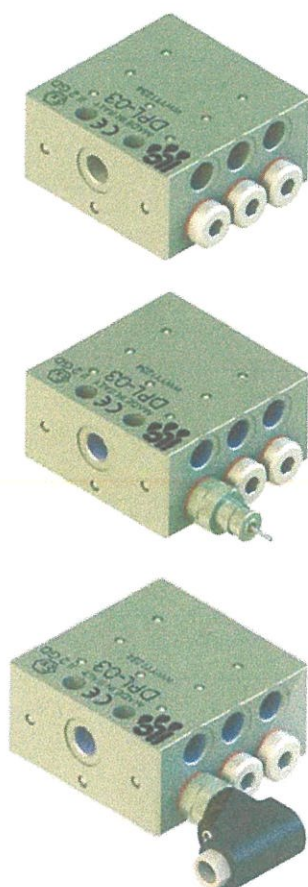
E

G

Когда поршень 2 достигает своего предела, давление поршня смазки (синее) начинает действовать на поршень 3. Смазка (желтый) сливается из E. Система готова к новому циклу.

Моноблочный прогрессивный распределитель

Коды для заказа

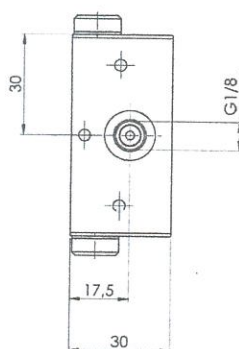
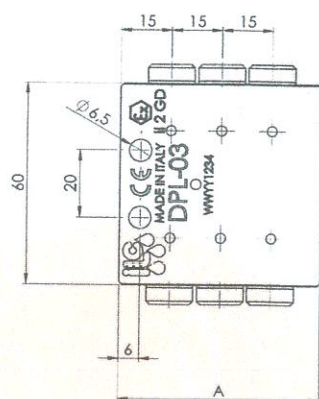


Выходы	Стандарт	+Визуальная индикация
6	4.1N.03	4.2V.03
✓ 8	4.1N.04 ✓	4.2V.04
10	4.1N.05	4.2V.05
12	4.1N.06	4.2V.06
14	4.1N.07	4.2V.07
16	4.1N.08	4.2V.08
18	4.1N.09	4.2V.09
20	4.1N.10	4.2V.10

С индуктивным сенсором

Выходы	M8x1	M12x1
6	4.3I.8.03	4.3I.12.03
8	4.3I.8.04	4.3I.12.04
✓ 10	4.3I.8.05	4.3I.12.05
12	4.3I.8.06	4.3I.12.06
14	4.3I.8.07	4.3I.12.07
16	4.3I.8.08	4.3I.12.08
18	4.3I.8.09	4.3I.12.09
20	4.3I.8.10	4.3I.12.10

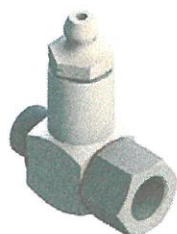
Габаритные размеры



Выходы	S[мм]
6	60
8	75
10	90
12	105
14	120
16	135
18	150
20	165

BANJO со смазочным ниппелем

03.355.5/ 03.355.6

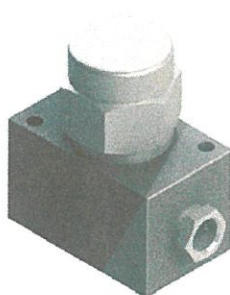


Разъемы Banjo размещаются на втулке прогрессивного распределителя. Их назначение - возможность использования ручного или гидравлического насоса, когда главный насос не работает.

Код	Резьба
03.355.5	1/8" BSP (inlet)
03.355.6	M10 x 1 (outlet)

Напорный фильтр

07.261.1/07.261.3



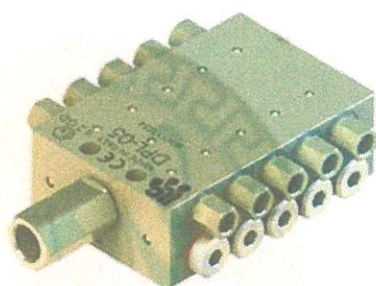
Эти фильтры предотвращают засорение смазочных линий.

Подвод 1/4" BSP (F)

Код	Степень фильтрации
07.261.1	300 μ
07.260.3	125 μ

Напорный фильтр 70 μ

07.270.5



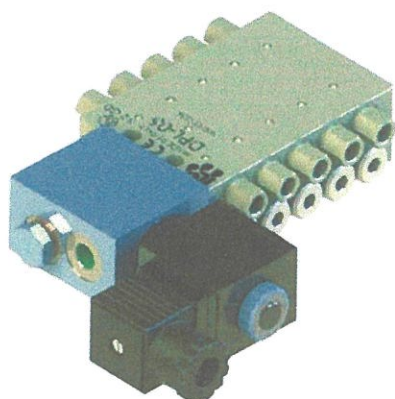
Эти фильтры предотвращают засорение смазочных линий.

Степень фильтрации 70 μ
Подвод 1/4" BSP (F)

КОД ЗАКАЗА 07.270.5

Запорные EV-2

A70.093688/.115/.230



Запорные клапаны EV-2 выполнены из специального двухканального электромагнитного клапана «NC» и модульного основания, которое может быть непосредственно собрано на входе DPL.

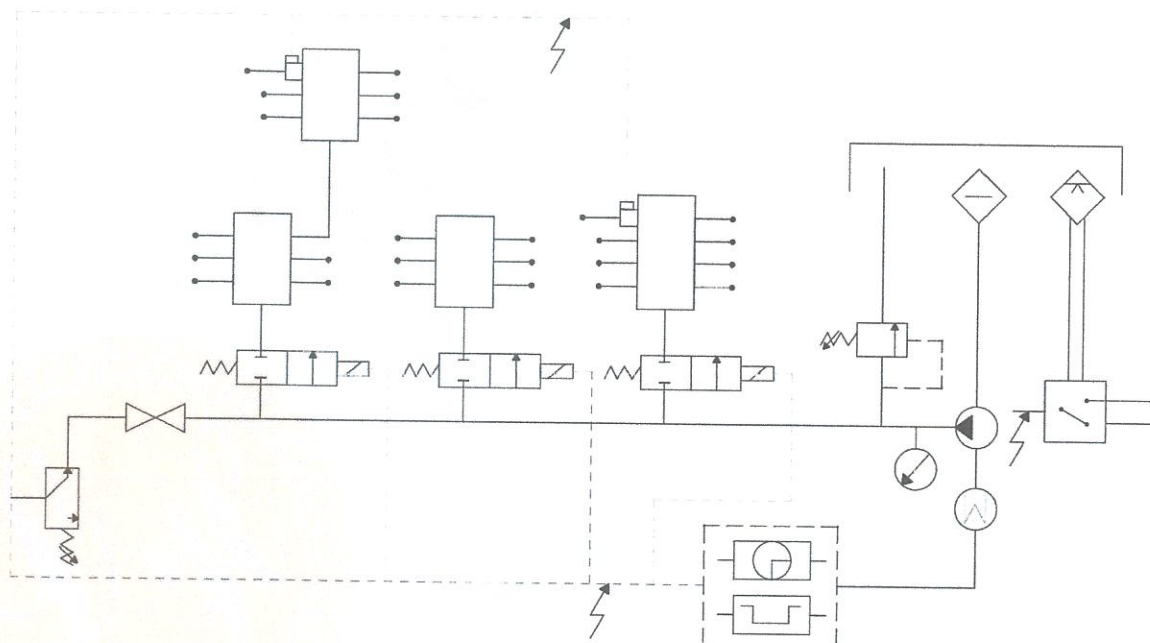
Клапан EV-2 является важным элементом для преобразования стандартной прогрессивной системы в секционированную систему.

Технические данные

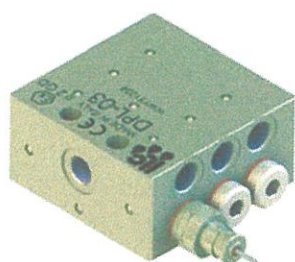
Давление	Макс 300 бар
Смазка	Мин вязкость масла 32 сСт Смазка max NLGI-1
Температура	От -20 °C до 80 °C
Напряжение	24 V (-), 115 - 230 V (~) 50/60 Hz.
Мощность	35 W (-) 8 VA (~)
Защита	IP54
Вход	1/8" BSP

Коды заказа

Код	Напряжение
A70.093687	24 V DC
A70.093687.115	115 V AC
A70.093687.230	230 V AC

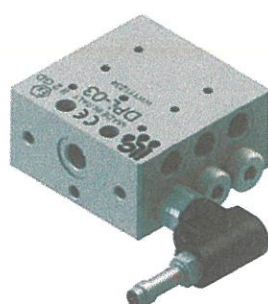


Визуальный индикатор



Визуальная индикация показывает движение поршня, контролируя правильную работу всей системы.

Индуктивный датчик



В этом датчике бесконтактный переключатель размещается в составном блоке.

Поршень открывается и закрывает контакт, когда он перемещается в рабочее положение.

Они обычно используются в циклических системах управления, где они могут срабатывать до 300 перемещений за минуту.

Электрические характеристики

Напряжение	6-30 V (-)
Ток на выходе	Макс 200 мА
Ток	< 22 мА
Рабочая температура	от - 25 °C до +70 °C
Защита	IP 67
Корпус датчика	Нержавеющая сталь
Сенсорный блок	Pet-G
Соединение	M8x1 - M12x1

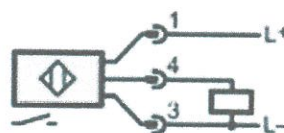
Коды кабельных соединений

Длина	M8x1 прямой	M12x1 90°	M12x1 прямой
5 m	A91.111227	A91.111316	A91.111349
10 m	A91.111348	A91.111317	A91.111296
15 m	A91.111393	A91.111318	A91.111350

Коды датчиков

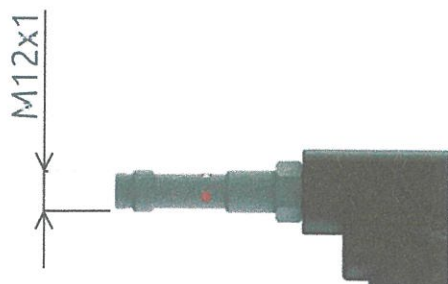
M8x1	49.053.1
M12x1	49.053.2

Электрическое соединение



Группа II Категория 1D-1G/2G

Электрические характеристики

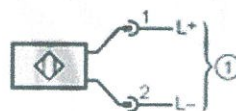


Модель	Сертифицированные искробезопасные циклы с макс. значениями $U = 15 \text{ В}$, $I = 50 \text{ мА}$, $P = 120 \text{ мВт}$
Номинальное напряжение	8,2 В (); (1кОм)
Напряжение	7,5...30 В (-); для использования вне потенциально взрывоопасных зон.
Ток	< 1 закрытая цепь; > 2,1 мА открытая цепь)
Контакт	NC
Потребляемый ток [мА]	< 30; для использования вне потенциально взрывоопасных зон.
Температура	-20...70
Защита	IP 67

Коды для заказа

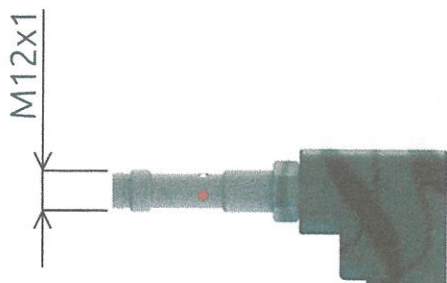
Электрическое соединение

Индуктивный датчик 49.053.2.ATX.1GD
Соединительный кабель (2м)



Группа II Категория 3G-3D

Электрические характеристики

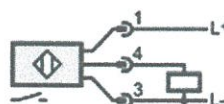


Модель	DC PNP
Номинальное напряжение	10-36 В (-)
Выходной ток	Макс 200 мА
Ток	< 20 мА
Температура	от - 40 °C до + 70 °C
Защита	IP 67
Корпус датчика	Нержавеющая сталь
Контакт	NO

Коды для заказа

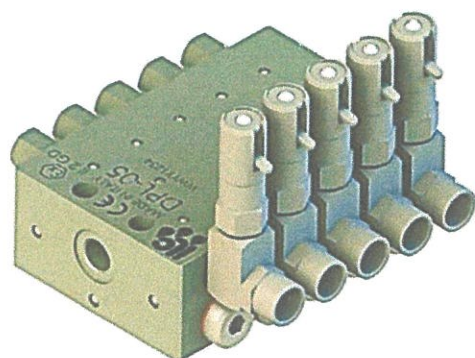
Электрическое соединение

Индуктивный датчик 49.053.2.ATX
Соединительный кабель (2м)



Стержневой индикатор давления (с памятью)

09.710.2...7



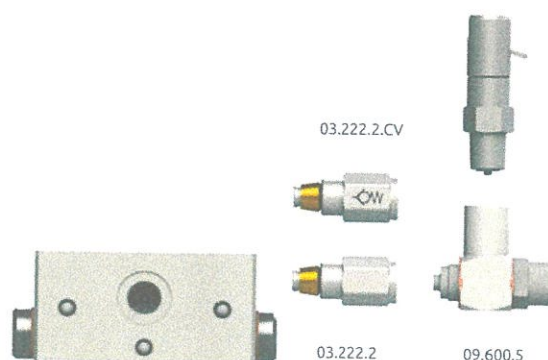
Этот индикатор обычно используется для контроля избыточного давления на основной и вторичной линиях.

В случае повышения давления выше ожидаемого, стержневой индикатор выдвигается. Он остается в этом положении до тех пор, пока рычаг не будет вручную включен.

Необходимо обнаружить причину и местонахождение неисправности, прежде чем приводить в действие рычаг.

Коды для заказа


Код	Давление	Код	Давление
09.710.2	50 бар	09.710.5	150 бар
09.710.3	75 бар	09.710.6	200 бар
09.710.4	100 бар	09.710.7	250 бар




Для подключения датчика давления нам нужен адаптер 03.222.2 или 03.222.2.CV и переходник Т (09.600.5).


Соединения на входе


DIN 2353	Давление	Резьба
	315 бар	1/8 BSP

Прямое	Код	Ø
	TW.100504	6 мм
	TW.100525	8 мм
	TW.100528	10 мм

90°	Код	Ø
	TW.102004	6 мм
	TW.102025	8 мм
	TW.102028	10 мм

Нажимной штуцер	Давление	Резьба
	250 бар	1/8 BSP

Прямое	Код	Ø
	03.256.0	6 мм

90°	Код	Ø
	03.256.6	6 мм

Входы

На входной резьбе 1/8 BSP может быть установлен любой тип фитинга.


Выходы


Выходная резьба M10x1 допускает только фитинги ILC с уплотнительным конусом.

Для использования стандартных фитингов требуются адаптеры 03.222.2 или 03.222.2.CV.


Соединения на выходе


DIN 2353	Давление	Резьба
	250 бар	M10 x 1


Прямое	Код	Ø
	03.222.1.04	4 мм
	03.222.1.06	6 мм

Обратный клапан	Код	Ø
	14.052.0	6 мм

Нажимной штуцер	Давление	Резьба
	250 бар	M10 x 1



Прямое	Код	Ø
	03.255.3.N	4 мм
	03.256.3.N	6 мм


90°	Код	Ø
	03.255.8 N	4 мм
	03.256.7 N	6 мм

Обратный клапан	Код	Ø
	03.256.7 NCV	6 мм

Штуцер со втулкой	Код	Ø
	04.016.0	4 мм
	06.016.0	6 мм



Выходные пробки	Давление	Резьба
	350 бар	M10 x 1 M/F

Стандарт	Код
	03.222.2
Обратный клапан	Код
	03.222.2.CV

Передача смазки на следующий выход	Код
	05.026.1

Передача смазки на противоположный выход	Код
	05.026.0

Выходной адаптер	Давление	Резьба
	350 бар	M10 x 1 M/F

Стандарт	Код
	03.222.2
Обратный клапан	Код
	03.222.2.CV